

# HTH 20.10



MINIERE E  
CAVE



LOGISTICA  
PESANTE



DIFESA



Diagramma portate  
**FRONTALE SU PNEUMATICI  
 (MONDO NO AUS)**

ATT-03-026

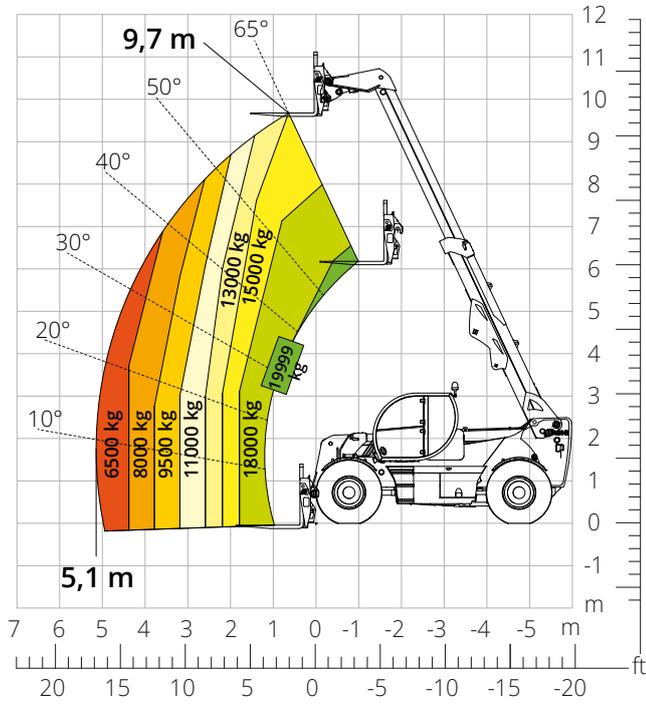


Diagramma portate  
**FRONTALE SU PNEUMATICI (AUS)**

ATT-03-026

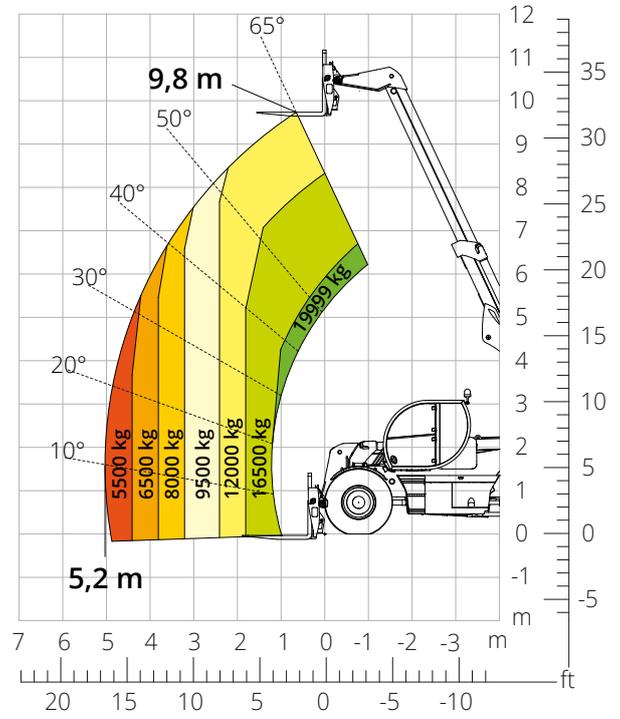


Diagramma portate con  
**GANCIO 20.000 kg**

ATT-05-008

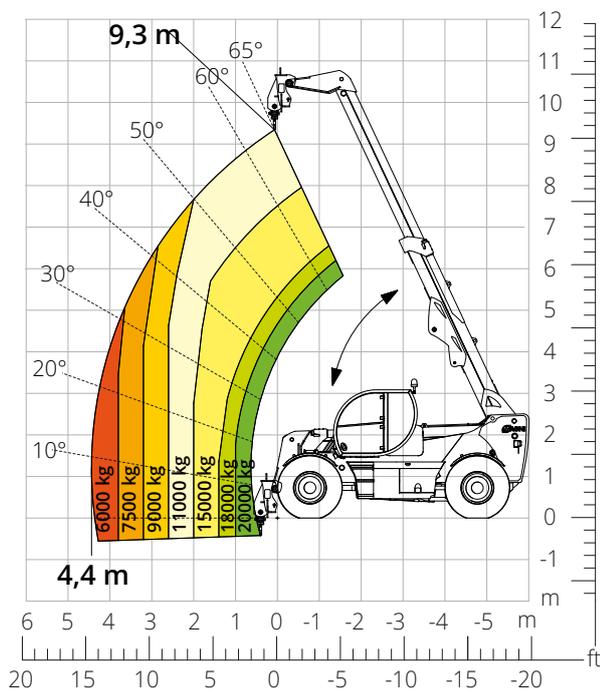
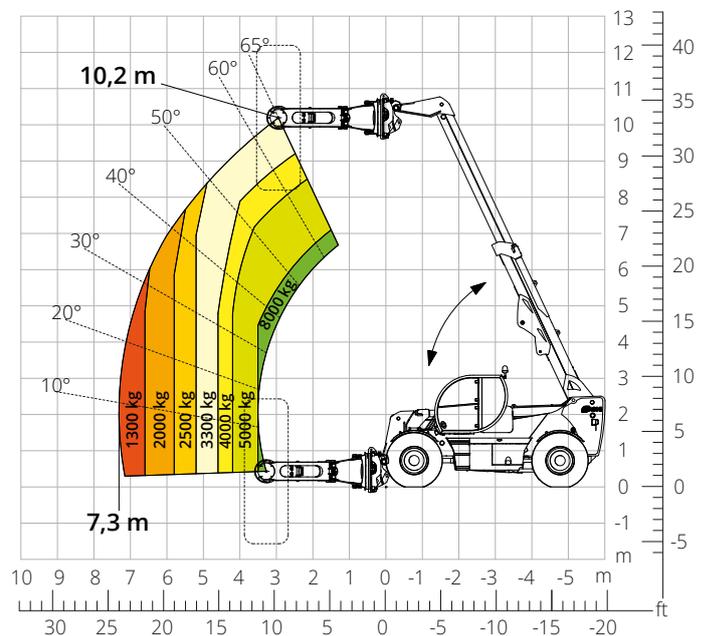


Diagramma portate con  
**PINZA PNEUMATICI 8.000 kg**

ATT-06-006



<b>Designazione macchina</b>	Sollevatore telescopico	HTH 20.10	
	Capacità massima di sollevamento	19.999 kg	
	Altezza massima di sollevamento	9,70 m	
	Sbraccio massimo	5,10 m	
<b>Motore</b>	Modello	<b>Volvo TAD582 VE-Stage V</b>	<b>Volvo TAD552 VE-Stage IIIA</b>
	Potenza nominale	160 kW (218 cv) a 2.300 giri/min	
	Coppia massima	925 Nm a 1.380 giri/min	
	Cilindrata	5,13 l	
	Numero cilindri	4 in linea	
	Configurazione motore	Diesel a iniezione diretta turbocompresso common rail	
	Impianto di raffreddamento	Acqua - Intercooler	
<b>Trasmissione</b>	Tipo	Idrostatica	
	Pressione massima	450 bar	
	Cambio	Dropbox a 2 rapporti avanti e indietro	
<b>Assali e freni</b>	Tipo	Heavy-duty con riduttori epicicloidali	
	Assale anteriore	Sterzante e livellante	
	Assale posteriore	Sterzante e basculante	
	N. ruote motrici/sterzanti	4WD - 4WS	
	Modalità di sterzata	Frontale/Concentrica/A granchio	
	Freno di servizio	Servoassistito a pedale, azione sulle ruote anteriori e posteriori	
	Freno di stazionamento	Idraulico ad azione negativa su assale anteriore e posteriore	
	Misure pneumatici	16,00- R 25	
<b>Prestazioni</b>	Velocità massima di traslazione	25 km/h	
	Pendenza superabile (a vuoto)	64%	
	Raggio di sterzata	5.729 mm	
<b>Masse</b>	Totale a vuoto*	24.000 kg	
	Anteriore a vuoto (braccio retracts e abbassato)*	8.000 kg	
	Posteriore a vuoto (braccio retracts e abbassato)*	16.000 kg	
<b>Capacità serbatoi e impianti</b>	Gasolio	200 l	
	AdBlue	40 l	
	Olio idraulico	210 l	
	Olio motore	16 l	
<b>Impianto idraulico per movimenti</b>	Liquido di raffreddamento	47 l	
	Tipologia impianti	Load Sensing	
	Pompa servizi	A cilindrata variabile	
	Max. portata idraulica	165 l/min	
	Max. portata idraulica testa braccio	100 l/min	
	Pressione max di lavoro	350 bar	
	Distributore per movimenti braccio e torretta	Distributore idraulico proporzionale	
Comando movimenti	Joystick elettroproporzionale multifunzione		
<b>Conformità normative</b>	2006/42/CE: Direttiva macchine UE		
	2016/1628: Regolamento UE relativo alle emissioni dei motori stage V		
	EN 1459-X: Relativa alle norme sui requisiti di sicurezza dei carrelli a sbraccio variabile ROPS/FOPS livello 2: relativo allo standard per le strutture di protezione		

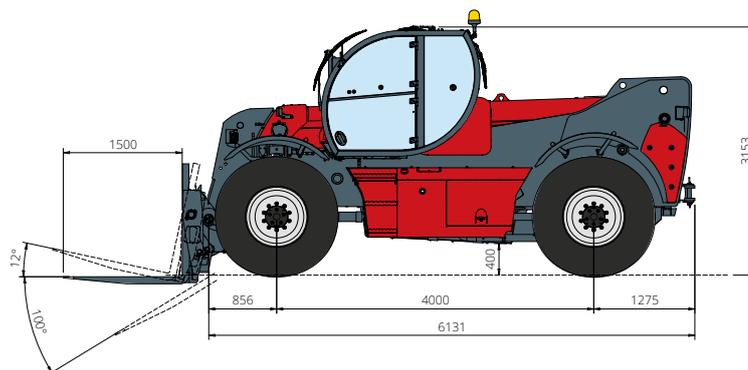
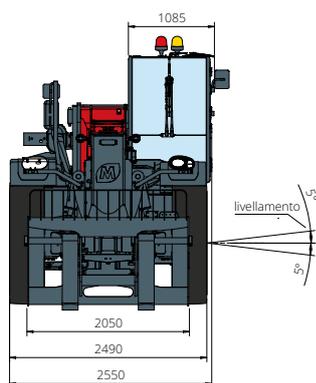
*I dati del presente opuscolo sono informativi e possono essere modificati senza preavviso.*

*Tutte le immagini sono fornite unicamente a scopo illustrativo e potrebbero non rappresentare esattamente il prodotto.*

*\* il peso indicato si riferisce al mezzo a vuoto con allestimento standard e potrebbe variare in base alla configurazione scelta.*

# HTH 20.10

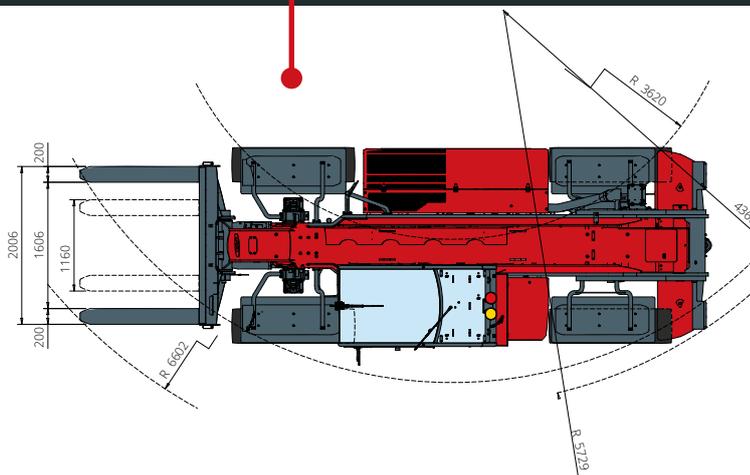
## DIMENSIONI (mm)



Vista  
**FRONTALE**

Vista  
**ZENITALE**

Vista  
**LATERALE**



La configurazione standard della macchina include:

### CABINA

- Sedile Comfort
- Colonna sterzo regolabile
- Joypad analogico
- Riscaldamento
- Aria condizionata
- Autoradio FM/AM con USB e connettività Bluetooth
- Ingressi USB Type-A (5V)

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- Heavy-Duty Q-fit
- Sistema CAN-bus a due linee
- Allineamento automatico ruote anteriori e posteriori
- Freno di stazionamento automatico
- Staccabatterie meccanico nel vano motore
- Impianto elettrico 24V -IP67

### REAL TIME INFORMATION

- Schermo touch 7 pollici
- MCTS - Software di bordo Magni Combi Touch System
- Sistema di riconoscimento automatico delle attrezzature RFID
- LMI - Sistema controllo del carico
- Diagnostica integrata a bordo e da remoto

### SERVIZIO

- Sistema di connettività MyMagni by Trackunit (2 anni)
- Garanzia 24 mesi o 2000 ore