

**LIUGONG**

**856HE**



<b>TIPO DI BATTERIA</b>	LFP
<b>ENERGIA DI ACCUMULO NOMINALE</b>	423 kWh
<b>PESO OPERATIVO</b>	21.000 kg (46.297 lbs)
<b>CAPACITÀ DI CARICO NOMINALE</b>	5.800 kg (12.787 lbs)
<b>DIMENSIONI BENNA STANDARD</b>	3.5 m <sup>3</sup> (4,58 yd <sup>3</sup> )
<b>FORZA DI STRAPPO STANDARD</b>	162 kN (36.419 lbf)
<b>ALTEZZA LIBERA DI SCARICO STANDARD</b>	2.977mm (9'9")



**VEICOLO ELETTRICO A BATTERIA**

**UN MONDO DIFFICILE. UN'ATTREZZATURA RESISTENTE.**

# CAMBIARE IN MEGLIO

## CAMBIARE CONVIENE

Se state leggendo queste righe, con ogni probabilità state valutando l'opportunità di passare a macchinari elettrici.

Ma qual è la strada giusta da prendere? Quali sono i macchinari migliori? Chi offre il miglior servizio di consulenza e assistenza? Chi offre il miglior costo totale di proprietà? Che tipo di ritorno sull'investimento ci si può aspettare?

Affidatevi a noi: siamo leader nel campo della tecnologia per macchine e infrastrutture elettriche e abbiamo le competenze che servono per accompagnarvi passo dopo passo verso questa nuova tecnologia.

## PERCHÉ ELETTRICO?

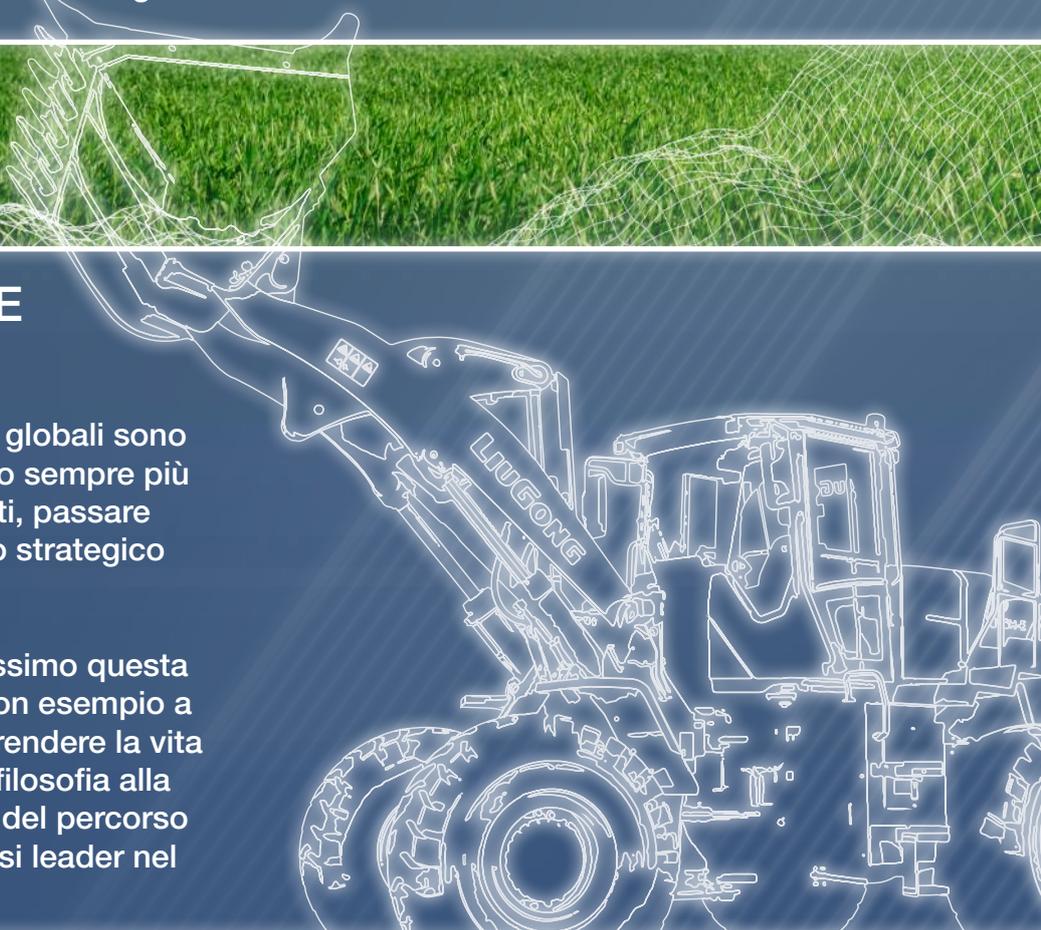
Interamente elettrico? Ibrido?  
Carburanti alternativi?

Per chi vuole abbandonare il diesel sono disponibili una serie di opzioni: LiuGong ha optato per l'elettrico dopo un'attenta valutazione degli aspetti sopra elencati e di molti altri fattori.

## PERCHÉ CAMBIARE ADESSO?

Le nostre priorità energetiche globali sono in rapida evoluzione e puntano sempre più sull'elettrico. Per i nostri clienti, passare all'elettrico è un cambiamento strategico per il meglio.

Noi di LiuGong capiamo benissimo questa esigenza. Vogliamo dare il buon esempio a livello globale e contribuire a rendere la vita migliore per tutti. È questa la filosofia alla base dei nostri investimenti e del percorso di trasformazione che ci ha resi leader nel settore nell'elettrico.



## DECARBONIZZAZIONE

Con la tecnologia elettrica tagliamo il nostro traguardo

# CO<sub>2</sub>

## MAGGIORE EFFICIENZA

L'efficienza del lavoro aumenta del

# 20%

rispetto all'alternativa a diesel

## PIÙ ECONOMICO



**1** unità elettrica può risparmiare



**150L**  
di carburante al giorno\*



L'equivalente di oltre

**37,500L**  
di carburante all'anno,\*\* ossia fino a



**125kg**  
di emissioni di carbonio.

\*considerando 10 ore a 15L/ora.

\*\*considerando 2.500 ore



Le nostre priorità energetiche sono in rapida evoluzione.

È questo il momento di cambiare in meglio. Insieme possiamo contribuire a ridurre emissioni di CO<sub>2</sub> di oltre

# 50

MILIONI DI TONNELLATE

# LEADER NELLA TECNOLOGIA DEI VEICOLI ELETTRICI A BATTERIA

## SIAMO LEADER MONDIALI NELLA FORNITURA DI VEICOLI ELETTRICI A BATTERIA

LiuGong è stato uno dei primi produttori cinesi di macchinari da lavoro a intuire il potenziale dei veicoli elettrici a batteria nel nostro settore.

In qualità di leader nel settore BEV, stiamo già sviluppando una delle gamme di macchinari a propulsione elettrica più ampie al mondo.

Solo negli ultimi 8 anni abbiamo investito l'equivalente di oltre 12 milioni di Euro nella ricerca, nello sviluppo e nel collaudo dei prodotti.

Con 9 diverse tipologie di prodotti, dalle piattaforme aeree ai grandi escavatori passando per le pale gommate, stiamo ormai rivoluzionando l'intero settore.

**2014**

Inizia lo sviluppo della tecnologia EV

**2018**

LiuGong realizza il primo modello di pala ed escavatore elettrico al mondo

**Dicembre 2020**

Lancio della prima generazione di pale ed escavatori elettrici

## SIAMO LEADER MONDIALI NELLA RICERCA E SVILUPPO, NONCHÉ PROGETTAZIONE DI BEV

I nostri team di progettazione e di ricerca e sviluppo sono impegnati a produrre la più ampia gamma possibile di veicoli elettrici con la robustezza, l'intelligenza e le prestazioni che ci si aspetta da LiuGong.

Condividendo il nostro DNA di design premiato con il Red Dot, i nostri veicoli elettrici a batteria sono già stati insigniti con il Top 50 Innovation Gold Award nel 2021 e con il Top 50 Energy Gold Award nel 2022.



LINEE DI PRODOTTI ELETTRICI



PALE GOMMATE



ESCAVATORI



RULLI COMPRESSORI



CAMION DA MINIERA



MINIPALE GOMMATE



MULETTI



PIATTAFORME AEREE

**Aprile 2021**

La pala elettrica vince il Top 50 Innovation Gold Award 2021

**Marzo 2022**

Top 50 New Energy Gold Award 2022

**Maggio 2022**

Migliore risultato al mondo di vendita per le pale gommate elettriche

**AFFIDATEVI  
ALLA NOSTRA  
ESPERIENZA  
PER FARE IL  
PROSSIMO  
PASSO**

# NUOVA 856HE



## UNA SOLUZIONE INTELLIGENTE PER UN MONDO DIFFICILE

Per giustificare il passaggio all'elettrico, i veicoli elettrici a batteria devono raggiungere prestazioni superiori a quelle delle macchine convenzionali. E il nostro nuovo modello 856HE rappresenta tutte le giustificazioni di cui avete bisogno. È una macchina dalle prestazioni comprovate nelle aree di vero interesse.



### INTELLIGENZA E CONTROLLO

Il nostro design intelligente e orientato sulla persona crea un'esperienza superiore per l'operatore.

- Idraulica rilevamento del carico (load-sensing)
- Trasmissione EAT700 con valvola elettroproporzionale per cambiare in modo rapido e fluido
- Controllo indipendente della doppia trazione motore per il massimo sollevamento idraulico



### SICUREZZA E COMFORT

Progettata intorno all'operatore, la nostra cabina offre i massimi livelli di sicurezza, visibilità e comfort.

- La cabina micro-pressurizzata riduce significativamente la contaminazione da polvere e rumore
- Protezione ROPS



## POTENZA E MIGLIORI PRESTAZIONI DELLA BATTERIA

In collaborazione con il produttore leader mondiale di batterie CATL, il modello 856HE MAX è alimentato da una batteria al litio-ferro-fosfato di grande capacità da 423 kWh.

- Capacità di lavoro di 11,7 ore (applicazioni leggere) e 8,6 ore (applicazioni pesanti)
- Capacità di ricarica rapida di 1,7 ore (240kW)
- Sistema di gestione intelligente della batteria



## SEMPLICITÀ PLUG & PLAY

Vi supportiamo nel passaggio all'elettrico proponendo una semplice soluzione plug-and-play, perfettamente calibrata per offrire prestazioni, economia e sicurezza ottimali.

- Macchine BEV
- Infrastruttura di ricarica
- Formazione e assistenza in materia di salute e sicurezza



## RISPETTOSO DELL'AMBIENTE

Prestazioni di potenza con responsabilità ambientale.

- Zero carburante
- Zero emissioni
- Rumore e vibrazioni ridotti



## AFFIDABILITÀ GARANTITA

Abbiamo già oltre 1.000 pale gommate elettriche che operano nelle condizioni più difficili, quindi ci spingiamo oltre per garantirvi la massima tranquillità.

- 5 anni o 10.000 ore di garanzia (per batteria, motore, controller) di serie
- Cablaggio con grado di protezione IP67
- Pacco batteria integrato a tenuta stagna

# OPTARE PER PRESTAZIONI INTELLIGENTI



## LAVORARE SMART PER AUMENTARE LA RESA

Il modello 856HE MAX offre la possibilità di selezionare l'Intelligent Shovelling System di LiuGong. Questa tecnologia intelligente esegue automaticamente i cicli di spalatura ripetitivi riducendo la fatica dell'operatore.



## CONTROLLO AUTOMATICO

La centralina elettrica LiuGong, collegata a una trasmissione elettrica proporzionale con collegamento diretto al motore di traslazione, fornisce la coppia ottimale con la minima energia. Rispetto alle macchine tradizionali, questa soluzione intelligente migliora l'efficienza della trasmissione di oltre il 20%.



## MIGLIORI PRESTAZIONI DELLA BATTERIA

Il modello 856HE MAX è alimentato da un pacco di 3 batterie sviluppato in collaborazione con il produttore leader mondiale CATL, ma abbiamo comunque utilizzato il nostro design intelligente per rendere il meglio ancora migliore.

Il rendimento ottimale delle batterie si ottiene a temperature comprese tra 20°C e 35°C. Il nostro pacco batteria utilizza il sistema LiuGong di gestione termica intelligente per mantenere la temperatura di esercizio ottimale. Design superiore. Migliori prestazioni. Questa è l'intelligenza.



## MAGGIORE POTENZA DI CARICO CON PIÙ DEL 10% DI CARBURANTE IN MENO

Il modello 856HE MAX vanta il nuovo sistema idraulico intelligente di LiuGong. Questo sistema intelligente e completamente elettrico elimina la strozzatura di bypass e la perdita da troppo pieno, migliorando il controllo idraulico e riducendo il consumo energetico di oltre il 10% rispetto alle tecnologie convenzionali.



## SFRUTTANDO AL MASSIMO OGNI CARICA

Con i BEV il consumo di carburante non rappresenta più un problema, ma l'efficienza energetica resta una priorità assoluta per LiuGong. Le nostre macchine devono lavorare nei luoghi più difficili e remoti, quindi è essenziale che l'energia della batteria venga utilizzata in modo intelligente. Il nostro approccio intelligente distingue i nostri BEV che sfruttano al meglio ogni ricarica.



## MASSIMO RAFFREDDAMENTO, ENERGIA MINIMA

Grazie al controllo intelligente della temperatura, il modello 856HE MAX raffredda e protegge con un'efficienza senza pari. Ogni ventola è dotata di un controllo indipendente e può funzionare automaticamente con rotazione in avanti e inversa. Più pulito, più fresco, più efficiente. Questo è intelligente.



# OPTARE PER SOLUZIONI PIÙ SICURE



## SICUREZZA SENZA COMPRESSI

Il nostro obiettivo è creare l'ambiente di lavoro più sicuro in assoluto grazie alle protezioni di sicurezza attive e passive. Progettata intorno all'operatore, la nostra cabina offre i massimi livelli di sicurezza, visibilità e comfort. La protezione ROPS, l'avanzata tecnologia delle batterie e l'eccellente struttura generale si combinano per creare una tolleranza zero per gli incidenti che possono verificarsi all'interno della macchina o in prossimità di essa. Nessuno protegge maggiormente voi e l'ambiente.



## ASSICURAZIONE IP67

Tutti i componenti elettrici del modello 856HE MAX soddisfano gli standard IP67 di impermeabilità alla polvere e all'acqua e hanno una profondità di guado di 750 mm.

Ovviamente i 3 pacchi batteria soddisfano gli standard IP67 e sono stati progettati per resistere agli ambienti di lavoro più difficili, con calore e umidità estremi.



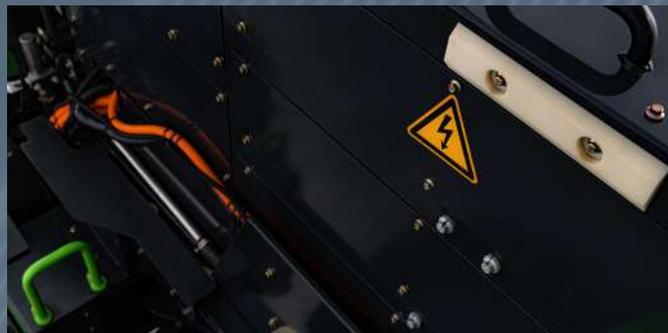
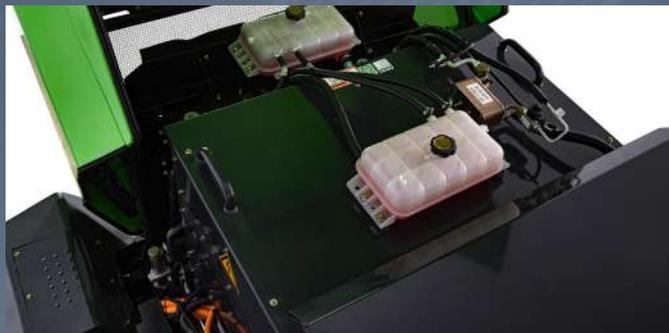
## SICUREZZA E PROTEZIONE

Il nostro approccio alla gestione delle batterie è semplice. Per garantirvi sempre prestazioni su cui potete contare, le batterie sono mantenute al sicuro, protette e in ottime condizioni.



## LA SICUREZZA AL PRIMO POSTO

Il nostro connettore di ricarica è stato progettato all'insegna della semplicità e della sicurezza e impedisce che l'operatore incorra in potenziali rischi elettrici come scosse, cortocircuiti e sovraccarichi. Si tratta di una soluzione semplice e sicura che consente di riprendere il lavoro in tempi brevi.



# OPTARE PER IL COMFORT



## RISPETTOSO DELL'AMBIENTE

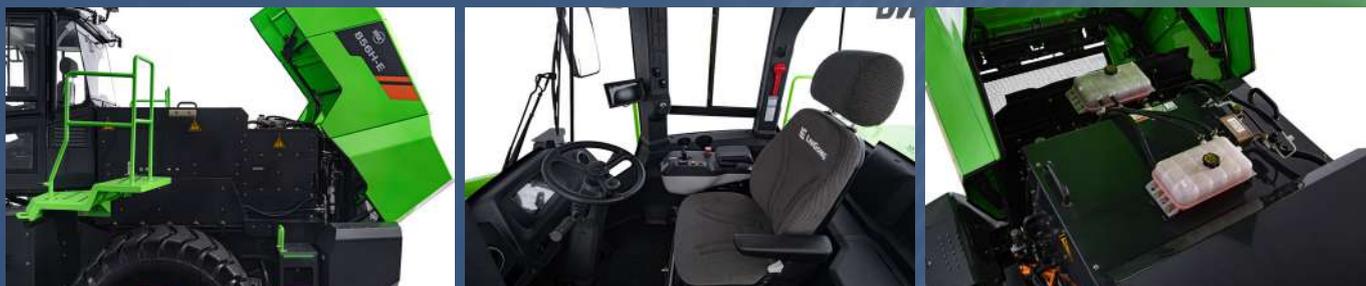
Il passaggio all'elettrico comporta gli evidenti vantaggi di zero emissioni e zero costi di gasolio. Ma la nostra nuova progettazione per il modello 856HE MAX va addirittura oltre.

«Silenziosa» è un'affermazione coraggiosa, ma i test di rumorosità hanno dimostrato che la rumorosità interna ed esterna, così come le vibrazioni, è irrilevante rispetto alle macchine tradizionali. Il nostro obiettivo è il raggiungimento del rumore zero e il nostro nuovo modello 856H è a un soffio dal raggiungerlo.



## NESSUNA VIBRAZIONE

La tecnologia di assorbimento degli urti protegge il sistema della batteria anche nelle condizioni più difficili, mentre la tecnologia di carica e scarica mantiene e prolunga la durata della batteria.



# DESIGN COMFORT AMBIENTE DI LAVORO



# OPTARE PER LA SEMPLICITÀ PLUG & PLAY



## SEMPLICITÀ PLUG & PLAY

Vi supportiamo nel passaggio all'elettrico proponendo una semplice soluzione plug-and-play, perfettamente calibrata per offrire prestazioni, economia e sicurezza ottimali.



## POTENZA E MIGLIORI PRESTAZIONI DELLA BATTERIA

Abbiamo semplificato il passaggio all'elettrico con un gruppo propulsore «all-in-one», progettato per garantire semplicità e prestazioni ottimali, e un sistema di gestione intelligente della batteria per una soluzione di ricarica facile e sicura.



## PRESTAZIONI SUPERIORI DELLA BATTERIA

In collaborazione con il produttore leader mondiale di batterie CATL, il modello 856HE MAX è alimentato da una batteria al litio-ferro-fosfato di grande capacità da 423 kWh. Prestazioni:

- Capacità di lavoro di 11,7 ore (applicazioni leggere) e 8,6 ore (applicazioni pesanti)
- Capacità di ricarica rapida di 1,7 ore (240kW)



## PROPULSORE ALL IN ONE

Il nostro gruppo propulsore All-In-One integra perfettamente in un unico sistema il controller, il motore di traslazione, la trasmissione, il controller dell'asse di trasmissione e il motore e la pompa idraulici. Ciò significa massima potenza e massima efficienza.



fino a  
**11,7**  
**ORE**

di tempo di lavoro  
con applicazioni  
leggere



fino a  
**8,6**  
**ORE**

di tempo di lavoro  
con applicazioni  
pesanti



**1,7**  
**ORE**

capacità di  
ricarica rapida



# CAMBIARE IN MODO SICURO



## AFFIDABILITÀ GARANTITA

Come facilmente immaginabile, l'affidabilità è insita nel modello 856HE. La macchina si è dimostrata affidabile in condizioni di lavoro difficili, come a 5000 m di altitudine, in gallerie sottomarine, porti e giacimenti di sabbia e carbone, soddisfacendo le esigenze di diverse condizioni di lavoro. Inoltre, il cablaggio con grado di protezione IP67 aggiunge un'ulteriore protezione alla batteria, al motore e al sistema di controllo elettronico, mentre il pacco batterie integrato a tenuta stagna mantiene la batteria al sicuro in condizioni di bagnato o durante idropulitura.

Ma ci spingiamo ben oltre per garantire la vostra tranquillità. Il nuovo 856HE MAX è dotato di una garanzia standard di 5 anni o 10.000 ore (per batteria, motore e controller).

E non si tratta di un espediente commerciale. Questa garanzia sottolinea la fiducia che nutriamo nei confronti delle nostre macchine elettriche, nata dall'esperienza di controlli reali in cantieri difficili e commerciali.

**5 ANNI** **10.000**  
**ORE DI GARANZIA**



TUNNEL



CENTRALI ELETTRICHE



ACCIAIERIE



PORTI



CEMENTIFICI



CAVE DI SABBIA



IMPIANTI DI BETONAGGIO



# CAMBIARE PER OTTENERE UN MIGLIOR RITORNO SULL'INVESTIMENTO

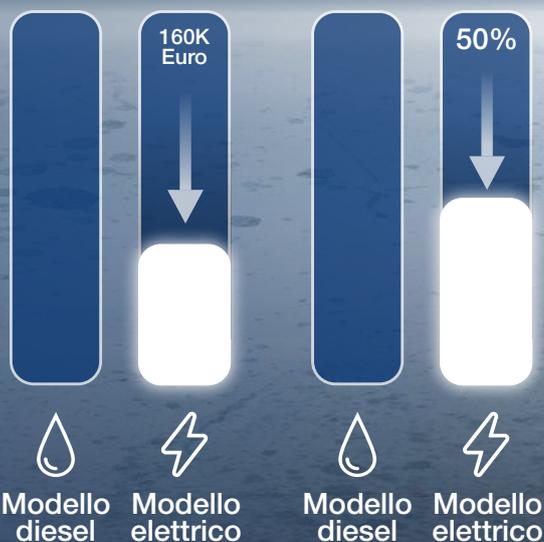


## DIESEL O ELETTRICO?

Questa è la grande domanda. Il confronto diretto dei costi per tonnellata evidenzia che il passaggio all'elettrico risulta conveniente sia in cantiere che a livello di bilancio. Le pale gommate diesel consumano 1 litro di carburante, mentre le pale gommate elettriche consumano solo 3 kWh di elettricità.

## BASSO COSTO TOTALE DI PROPRIETÀ

- Motore sincrono a magneti permanenti
- Batteria esente da manutenzione





## RIDUCE I COSTI OPERATIVI E DI MANUTENZIONE

Nessuna congettura, solo fatti concreti e inequivocabili, ottenuti da oltre 200 siti di lavoro dei clienti. Le nostre analisi dettagliate dimostrano che le nostre macchine elettriche riducono i costi operativi a 5 anni fino al 70% e i costi di manutenzione fino al 50%.

Se a questo si aggiunge la garanzia LiuGong di 5 anni o 10.000 ore di lavoro (per batteria, motore e controller), il nuovo modello 856HE MAX promette un eccezionale ritorno sull'investimento.



## SI RICARICA MENTRE SI LAVORA

Sarebbe impossibile per una macchina convenzionale generare il proprio diesel, ma il sistema intelligente di recupero dell'energia di LiuGong ricarica la batteria mentre si lavora. Questa tecnologia intelligente consente di risparmiare fino al 20% di energia e di lavorare più a lungo tra una ricarica e l'altra.



## USATE LA NOSTRA SMART APP

Con la nostra smart app basta un attimo per calcolare il costo totale di proprietà. Provatela subito. Potrebbe fornirvi gli spunti che cercate.

# NUOVA 856HE





# UNA SOLUZIONE INTELLIGENTE PER UN MONDO DIFFICILE

## 856HE



## SPECIFICHE &gt;&gt;&gt;

<b>Peso operativo</b>	<b>21.000 kg (46.297 lbs)</b>
Il peso operativo comprende il peso della macchina con il dispositivo di lavoro standard, senza attrezzature o equipaggiamenti aggiuntivi, con il serbatoio del carburante pieno, tutti i fluidi al livello richiesto e un operatore del peso di 75 kg.	
Intervallo di capacità della benna	2,7~5,6 m <sup>3</sup> (3,53~7,32 yd <sup>3</sup> )

BATTERIA DI ALIMENTAZIONE	
Descrizione	
Tipo di batteria: batterie al litio-ferro-fosfato Motori di guida e motori idraulici: Made by INOVANCE Temperatura ambiente: -40~85°C .	
Produttore	CATL
Modello	LFP
Energia di accumulo nominale	423 kWh
Tensione nominale	618 V
Grado di protezione del sistema di batterie	IP67
Metodo di raffreddamento	Controllo intelligente della temperatura, raffreddamento a liquido
Specifiche della colonna di ricarica opzionale	≤360 kW (≤ 482,8 CV)
Tempo di ricarica (colonna di ricarica da 300 kW)	≤90 min (ricarica veloce)

TRASMISSIONE	
Descrizione	
Trasmissione: LiuGong EAT700 epicicloidale, trasmissione power shift, con joystick singolo integrato e FNR. La valvola elettrica proporzionale garantisce una variazione fluida e continua del flusso, assicurando una risposta rapida durante il cambio. Numero di marce: 2 in avanti, 1 in retromarcia	
Tipo di trasmissione	Epicicloidale, power shift
Velocità massima di traslazione, in avanti	40 km/s (24,9 mph)
Velocità massima di traslazione, in retromarcia	13 km/s (8,1 mph)
Numero di marce, in avanti	2
Numero di marce, retro	1

SISTEMA IDRAULICO	
Descrizione	
Alimentazione sistema: una pompa di lavoro a pistoni a cilindrata variabile e una pompa a pistoni a cilindrata variabile per lo sterzo. Lo sterzo ha sempre la priorità. Valvole: valvola di controllo principale mediana chiusa brevettata. Funzione di sollevamento: la valvola ha quattro posizioni: sollevamento, mantenimento, abbassamento e galleggiamento. L'espulsione automatica induttiva/magnetica del braccio può essere attivata o disattivata ed è regolabile in due posizioni: benna a livello del suolo e altezza massima di sollevamento. Funzione di inclinazione: combinazione simultanea di sollevamento braccio e scarico. Cilindri: cilindri a doppio effetto per tutte le funzioni.	
Tipo di pompa principale	Pompa a cilindrata variabile
Comandi	Comando elettrico proporzionale azionabile con la punta delle dita
Pressione di scarico principale	25 MPa (3.626 psi)
Sollevamento	5,2 s
Tempo scarico	1,5 s
Tempo flottaggio	2,3 s
Tempo totale del ciclo più rapido	9,0 s

MOTORE DI GUIDA	
Potenza	160 kW (215 CV)
Temperatura ambiente	-40~85°C
Altezza adattabile	≤5.000 m (3,1 mile)

STERZO	
Configurazione dello sterzo	Articolato
Pressione di scarico sterzo	21 MPa (3.046 psi)
Flusso massimo	100 L/min (26,4 gal /min)
Cilindri sterzo	2
Alesaggio cilindro	90 mm (2")
Diametro asta	50 mm (4")
Corsa	395 mm (1'4")

ASSALI	
Rapporto di riduzione assale anteriore e posteriore	23,3
Oscillazione assale	±9°

SISTEMA ELETTRICO	
Descrizione	
Il sistema di allarme centrale comprende una spia luminosa centrale e un cicalino per le seguenti funzioni: allarme guasto della batteria di alimentazione, allarme guasto motore, allarme guasto di isolamento, allarme collegamento caricabatterie, allarme spegnimento ecc. Durante il funzionamento, la spia luminosa centrale e il cicalino sono utilizzati per le seguenti funzioni: visualizzazione della temperatura della batteria di alimentazione, del motore di traslazione e del motore idraulico, visualizzazione della potenza della batteria, allarme bassa pressione freni, indicatore freno di stazionamento, allarme pressione olio trasmissione ecc.	
Tensione	CC 24 V
Batterie	2×12 V
Capacità della batteria con ciclo di 20 ore	120 Ah
Capacità di avviamento a freddo a -18°C	850 A
Capacità di riserva	224 min

RUMORE E AMBIENTE	
Livello sonoro in cabina (modalità di marcia)	/
secondo iso 6396-2008/en iso 3744-1995	
Livello sonoro in cabina (modalità ciclo di lavoro stazionario) secondo iso 6396-2008/en iso 3744-1996	/
Livello sonoro esterno (modalità di viaggio)	/
secondo iso 6396-2008	
Livello sonoro esterno (modalità ciclo di lavoro stazionario) secondo iso 6396-2008	/
Ventilazione	14 m <sup>3</sup> /h (18,3yd <sup>3</sup> /h)
Capacità di riscaldamento	7 kW (9 CV)
Capacità di refrigerazione	5,5 kW (7 CV)

FRENI	
Descrizione	
Nuovo sistema di frenatura proporzionale elettroidraulico	
Tipo di freno di servizio	Completamente idraulico
Tipo di freno di stazionamento	Tamburo
Azionamento del freno di stazionamento	Freno cilindro idraulico

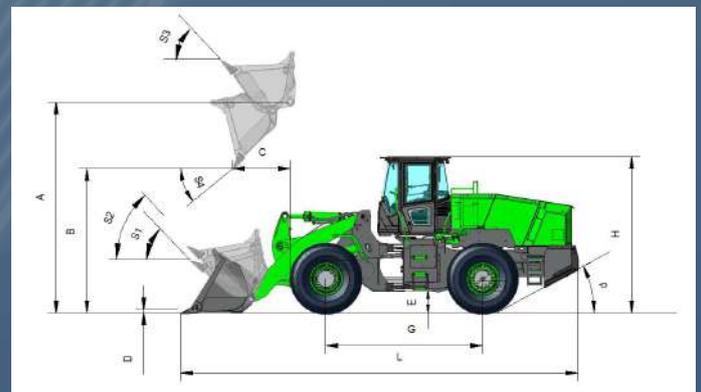
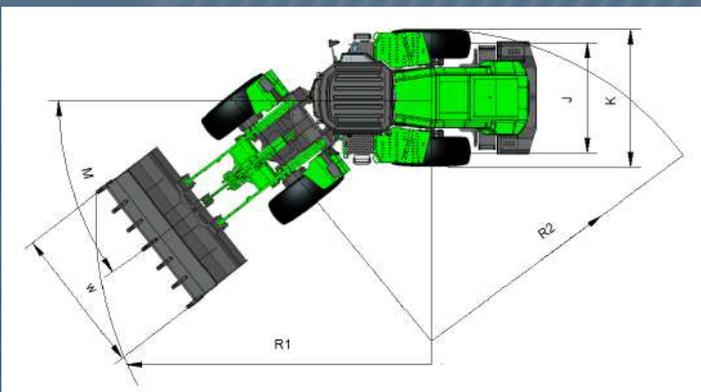
CABINA	
Descrizione	
Strumentazione: tutte le informazioni più importanti sono riportate nel pannello strumenti centrale e nel campo visivo dell'operatore. L'ampio vetro curvo del finestrino anteriore e gli specchietti retrovisori assicurano un'ottima visibilità. Il piantone dello sterzo regolabile, il sedile con schienale alto, il bracciolo e l'aria condizionata con uscite d'aria su tutto il perimetro sono di serie.	
Cabina pressurizzata con riduzione della rumorosità interna. La cabina è testata e approvata secondo gli standard ROPS (ISO 3471) e FOPS (ISO 3449).	

DIMENSIONI	
E Altezza libera da terra	431 mm (1'5")
G Interasse	3.525 mm (11'7")
H Altezza cabina	3.500 mm (11'6")
J Battistrada	2.280 mm (7'6")
K Larghezza sopra gli pneumatici	2.880 mm (9'5")
L Lunghezza con benna abbassata	8.615 mm (28'3")
M Angolo di sterzata, entrambi i lati	38°
P Angolo di partenza posteriore	28°
R1 Raggio di rotazione, con benna in posizione di trasporto	7.209 mm (23'8")
R2 Raggio di rotazione, esterno allo pneumatico	6.625 mm (21'9")
W Larghezza sopra gli pneumatici	2.970 mm (9'9")

CAPACITÀ DI SERVIZIO	
Sistema di raffreddamento	45 l (12 gal)
Sistema idraulico	230 l (61 gal)
Trasmissione e convertitore di coppia	30 L (8 gal)
Assali, anteriore/posteriore	35 L (9 gal)

PRESTAZIONI BRACCIO DI LAVORO PALA CON ACCESSORIO	
Carico di ribaltamento - diritto (iso 14397-1:2007)	17.400 kg (38.360 lbs)
Carico di ribaltamento - virata massima (iso 14397-1:2007)	15.400 kg (33.951 lbs)
Forza di strappo della benna	162 kN (36.419 lbf)
A Altezza massima perno di articolazione	4.156 mm (13'8")
B Area libera di scarico, scarico a tutta altezza	2.977 mm (9'9")
C Sbraccio di scarico, scarico a tutta altezza	1.231 mm (4")
D Profondità di scavo massima, livello benna	50,2 mm (2")
S1 Angolo di richiamo benna a livello del suolo	44,3°
S2 Angolo di richiamo benna in posizione di trasporto	49°
S3 Angolo di richiamo benna ad altezza massima	56°
S4 Angolo di scarico massimo a tutta altezza	45°

PNEUMATICI	
Dimensioni del pneumatico	23,5R25 ★ L-3



# ATTREZZATURA STANDARD

## SISTEMA DI ALIMENTAZIONE

- Batteria CATL, motore pompa e motore di guida INOVANCE
- Controllo intelligente della temperatura, raffreddamento a liquido
- Ventola a controllo elettronico con regolazione automatica della velocità e funzioni di inversione automatica

## TRASMISSIONE

- Trasmissione automatica epicicloidale a comando elettrico LiuGong EAT700

## ASSALE

- Assali bagnati LiuGong
- Differenziali a slittamento limitato anteriori e posteriori
- Funzione freno di stazionamento come secondaria

## SISTEMA IDRAULICO

- Sistema di rilevamento del carico a cilindrata variabile a centro chiuso
- Valvola principale a 3 sezioni
- Joystick singolo integrato con FNR
- Controllo della guida
- Valvola di sicurezza

## SISTEMA DI STERZO

- Sistema di rilevamento del carico con amplificazione del flusso e priorità di sterzo
- Sistema di sterzo secondario

## PNEUMATICI E CERCHI

- Pneumatico radiale, 23.5R25 ★ L-3
- Protezione valvola pneumatico

## TELAIO

- Spaziosa disposizione centrale dell'articolazione con cuscinetto conico
- Barra bloccaggio articolazione
- Gancio di traino

## POSTAZIONE OPERATORE

- Cabina pressurizzata, con FOPS&ROPS
- Piantone sterzo, regolabile in più direzioni, su e giù, avanti e indietro
- Sedile a sospensione pneumatica, riscaldato elettricamente, schienale alto, bracciolo, poggiatesta, regolabile in più direzioni
- Pannello strumenti frontale full LCD
- Indicatori: abbaglianti e anabbaglianti, stato di blocco, freno di stazionamento, direzione, sistema di lubrificazione, carica della batteria, stato operativo ecc.
- Aria condizionata
- Strumentazione: tensione, velocità del motore, codice di errore, SOH/SOC, temperatura batteria, contaore ecc.
- Sistema di circolazione dell'aria fresca
- Specchietti retrovisori riscaldati elettricamente
- Parasole frontale e posteriore
- Allarme di retromarcia
- Telecamera posteriore
- Clacson elettrico
- Estintore
- Sbrinatori lunotto cabina
- Faro rotante

## ALTRO

- Lubrificazione automatica centralizzata

- Parafanghi
- Telematica Liugong
- Griglia di protezione delle luci
- Staffe di sostegno del braccio

# ATTREZZATURE OPZIONALI

## SISTEMA IDRAULICO

- Valvola a 4 sezioni
- Valvola a 3 sezioni

## PNEUMATICI E CERCHI

- Bias, pneumatici a camera d'aria
- Pneumatici larghi

## POSTAZIONE OPERATORE

- Dispositivo di rimozione della polvere dalla cabina
- Avvio con un solo pulsante
- Telecamera panoramica a 360°
- Radar retromarcia
- Joystick di guida
- Carico utile

## LEVERAGGIO E ACCESSORI

- Attacco rapido
- Leveraggio alto/extra-alto
- Spingineve
- Benna per roccia
- Benna a scarico laterale
- Benna a scarico alto
- Pinze multiple

## PROTEZIONI

- Protezione telaio
- Protezione cabina
- Catene da neve

## ALTRO

- Pacchetto per basse temperature
- Pacchetto per scarica
- Lampada HID (parte superiore della cabina)





# UN TEAM DI CUI CI SI PUÒ FIDARE



METTETEVI IN CONTATTO CON NOI OGGI STESSO

T: +86 772 3886124  
E: [overseas@liugong.com](mailto:overseas@liugong.com)  
[www.liugong.com](http://www.liugong.com)



**Guangxi Liugong Machinery Co., Ltd.**

No. 1 Liutai Road, Liuzhou, Guangxi 545007, PR China  
T: +86 772 3886124 E: [overseas@liugong.com](mailto:overseas@liugong.com)  
[www.liugong.com](http://www.liugong.com)

**LG-PB-856HE MAX-423kWh-NA&EU-A4-28P-022023-ENG**



La serie di loghi LiuGong qui presente, compresi, ma non solo, i marchi denominativi, i marchi di dispositivi, i marchi di lettere dell'alfabeto e i marchi combinati, in quanto marchi registrati di Guangxi LiuGong Group Co., Ltd., sono utilizzati da Guangxi LiuGong Machinery Co., Ltd. con autorizzazione legale e non possono essere utilizzati senza autorizzazione. Le specifiche e i progetti sono soggetti a modifiche senza preavviso. Le illustrazioni e le immagini possono includere attrezzature opzionali e non tutte le attrezzature standard. Le attrezzature e le attrezzature opzionali variano in base alla disponibilità regionale.